

Звіт

по випробуванням доцільності застосування засобу «Антиржавин»
виробництва ООО «Новохим», м. Томськ, РФ

17-18.04.2013

ТД Цвіткове

Згідно вказівки начальника служби локомотивного господарства від 01.04.2013 №Т-07/09 з метою визначення доцільності застосування засобу «Антиржавин» виробництва ООО «Новохим», м. Томськ, Російська Федерація для промивання секцій охолодження тепловозів на базі ТД Цвіткове були проведені роботи по промиванню секцій охолодження тепловозів серії 2ТЕ10 у кількості 4 штук.

1 етап

1. 4 шт. (чотири) секції охолодження були вибрані вибірково з комплекту секцій, які очікують капітального ремонту у відділеннях капітального ремонту секцій охолодження.

2. Вихідні параметри на витікання секцій охолодження до початку випробувань:

- секція №1 – 3 хв. 15 сек.;
- секція №2 – 2 хв. 25 сек.;
- секція №3 – 3 хв. 06 сек.;
- секція №4 – 2 хв. 43 сек.

3. Після приготування розчину в концентрації 1:10 (розчин «Антиржавин») та встановлення 4-х секцій охолодження 2ТЕ10 довжиною 686 мм в мийну машину для зовнішнього та внутрішнього промивання секцій була проведена їх мийка з циркуляцією розчину по 30 хвилин в кожному напрямку потоку рідини даним розчином без його підігрівання.

4. Після промивання та застосування гідроудару показники секцій охолодження на витікання склали:

- секція №1 – 2 хв. 53 сек.;
- секція №2 – 1 хв. 25 сек.;
- секція №3 – 4 хв. 12 сек.;
- секція №4 – 1 хв. 03 сек.

Нормативний показник секцій охолодження 2ТЕ10 довжиною 686 мм після ремонту складає не більше 45 секунд, згідно вимог п.10.2.25.1 Правил ремонту ЦТ-0045.

2 етап

1. Враховуючи недостатній ефект очищення секцій охолодження на 1-му етапі, було застосовано розчин з більшою концентрацією 1:5 (розчин «Антиржавин»).

2. Вихідні параметри на витікання секції охолодження до початку випробувань 1 хв. 35 сек. Після знаходження у даному розчині на протязі 40 хвилин (методом «замачування») та перевірки секції на витікання даний параметр склав – 60 сек.

Технічний висновок: застосування засобу «Антиржавин» виробництва ООО «Новохим», м. Томськ, РФ можливе для ремонту секцій охолодження тепловозів при дотриманні вимог Технічних вимог заводи-виробника та приведення приміщень ТД Цвіткове до вимог охорони праці та техніки безпеки при застосуванні засобів із вмістом соляної кислоти.

Додаток: Технические условия ТУ 2458-001-67017122-2001 «Средство для удаления ржавчины, накипи и других минеральных отложений «Антиржавин», фотографії, документи ТОВ «Укрновохім».

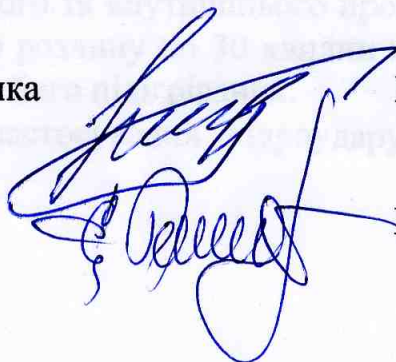
Склад комісії:

Провідний інженер
служби локомотивного господарства



С.В. Храпко

Заступник начальника
локомотивного депо ім. Т. Шевченка



Ю.М. Пузир

Директор ТОВ «Укрновохім»

Копотієнко С.М.

АКТ

24.05.2013р.





м. Одеса

Комісією у складі: в.о головного інженера Степнікова В.А., заступника начальника депо (по ремонту) Швеця О.Л., майстра вагонного депо Колеснік О.В. в присутності представника ТОВ „Укрновохім” Копотієнка С.М. складено цей акт у тому, що 24.05.2013 року в вагонному депо на дільниці по ремонту титанів було проведено іспити ефективності використання засобу „Антиржавін” для видалення накипу з внутрішньої поверхні кипятильника (титану) пасажирського вагона. Було використано водяний розчин засобу „Антиржавін” у концентрації 1:3, залито в титан і через 4 контрольні години розчин злило.

У ході іспиту комісією встановлено, що внутрішня поверхня титану повністю відчистилась від накипу.

Комісія вважає доцільним використання засобу „Антиржавин” виробництва ТОВ „Новохім” м. Томськ Росія як засобу для видалення накипу з внутрішньої поверхні титану при виконанні ремонтних робіт.

Підписи:

 В.А. Степніков
 О.Л. Швець
 О.В. Колеснік
 С.М. Копотієнко