

Исх. 5/02.18 от 12.02.2018  
Вх. \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_Директору  
ООО «Новохим»  
Е.М. Стародубцеву**Уважаемый Евгений Михайлович!**

Наша компания с 20.08.2017 по настоящее время ведет опытно-промышленные испытания оборудования по подготовке попутного нефтяного газа (ПНГ) на одном из нефтяных месторождений Пермского края. С целью снижения содержания сернистых соединений в исходном газе мы применяем 40% водный раствор глиоксаля (диальдегид щавелевой кислоты) производства компании «Новохим» (г. Томск).

В ходе ОПИ глиоксаль позволил успешно решить задачу по сероочистке ПНГ. В результате обеспечено снижение содержания сероводорода с  $3,3 \text{ г/м}^3$  до  $0,02 \text{ г/м}^3$  (норма по ГОСТ 5542-2014), что позволило успешно применять подготовленный ПНГ в качестве топлива для газопоршневых генерирующих установок, обеспечив их стабильную работу, и, как следствие, выполнение нормативов по снижению объема сжигания ПНГ в месте добычи, а также бесперебойное обеспечение нефтепромысла электроэнергией.

Достоинством технологии с применением глиоксаля является также возможность относительно безопасного сбора, хранения и транспорта отработанного вещества (по мере насыщения кислыми компонентами).

С уважением,

Директор

**Б.В. Ярушевич**